

CASE STUDY | RFID GATE AM WARENAUSGANG DER LEINER GMBH

Unternehmen mit einem hohen Durchgangsverkehr im Warenausgang stehen oft vor der Herausforderung eines optimalen Zeit- und Liefermanagements. Dabei ist wichtig zu prüfen, ob die ausgehenden Pakete die Richtigen sind, ob alle Label gescannt wurden und ob die Lieferung vollständig ist. Die Lösung für einwandfreie Lieferungen bietet ein automatisierter und transparenter Materialfluss.



AUTOMATISIERTE OBJEKTERFASSUNG FÜR EINEN TRANSPARENTE MATERIALFLUSS

BRANCHE
Logistik

Über die Leiner GmbH

- Produktion von Markisen / Beschattungsanlagen
- 150 Mitarbeiter
- Spezialisiertes Logistik- und Transportsystem

Key Benefits

- Automatisierte Erfassung der getagten Pakete im Warenausgang
- Pulkerfassung am RFID-Gate ersetzt Handscanner
- Direkte Datenübertragung ins ERP-System
- Keine zeitintensiven Suchzeiten mehr
- Kosteneinsparung

KATHREIN PRODUKTE

- RAIN RFID Reader RRU 4500
- RAIN RFID SSMH Antenne

PARTNER BENEFITS

- Individuelle RFID-Gate-Entwicklung auf Basis von KATHREIN Standard-Produkten.
- Projektumsetzung durch KATHREIN-Partner L-mobile

- Sie möchten zukünftig weitere Informationen, Case Studies oder Whitepaper erhalten? Melden Sie sich [hier](#) zu unserem Newsletter an.



Ich würde einen RFID-unterstützten Warenausgang auf jeden Fall empfehlen. Dadurch werden sehr viele Fehler vermieden, es wird Zeit eingespart und mit der Zeitersparnis natürlich auch Kosten.“

Florian Lahoda, IT-Leiter, Leiner GmbH

Lange Suchzeiten durch manuelle Prozesse

Die Folgen einer fehlenden Digitalisierung von Logistikprozessen werden in vielen Unternehmen schnell sichtbar: großer Zeitverlust durch manuelles Scannen und Verbuchen von Waren, hohe Fehlerquoten und schlussendlich ineffiziente Abläufe.

Vor dieser Herausforderung sah sich auch die Leiner GmbH. Das mittelständische Unternehmen aus Bayern produziert seit 1975 hochwertige Markisen und Beschattungsanlagen für den deutschen und internationalen Markt. Auch hier waren die Mitarbeiter im Versand lange mit der Vorbereitung für die Auslieferung der Produkte beschäftigt. Statt mit ihrer Hauptaufgabe – dem Verpacken der Markisen – verbrachten sie viel Zeit beim Scannen und der Kontrolle auf Vollständigkeit der Ware. Sie konnten auch nicht sicher prüfen, ob jeder Karton von Hand abgescannt worden war.

Lösung: Automatisierte Erfassung mit RFID Gate

Daher entschied sich die Leiner GmbH für die Installation eines RFID-Systems von L-mobile mit stationären RFID-Readern von KATHREIN Solutions. Auf diese Weise wurden die Arbeitsabläufe im Warenausgang automatisiert, und somit zuverlässig und zeitsparend.

Wenn die Markisen nun im Verpackungsbereich ankommen, wird der jeweilige Auftrag anhand der mit dem Handscanner generierten Fertigungspapiere selektiert. Für diesen Auftrag werden dann die Versandlabels mit RFID-Chip direkt am Arbeitsplatz gedruckt und auf die Pakete angebracht.

Sobald die Spedition zur Abholung kommt, wird die Ware einfach durch das RFID-Gate geschoben. Durch die Pulkerfassung der RFID-Label ist es nicht mehr notwendig, die Waren einzeln zu scannen. Beim RFID-Verladeprozess werden die Daten automatisch in einer Datenbanktabelle erfasst, um jederzeit nachvollziehen zu können, wo sich die Ware aktuell befindet.

Große Zeit- und Kostenersparnis

Einer der größten Vorteile des RFID-Systems ist die große Zeitersparnis. Dauerte das Scannen der einzelnen Pakete bisher bis zu 40 Minuten, erledigen die Mitarbeiter diesen Arbeitsschritt mit dem RFID-Gate nun in maximal zwei Minuten. Da es im Saisongeschäft vor allem in der Hauptsaison zu einem hohen Verpackungs- und Versandaufkommen kommt, hilft die RFID-Lösung besonders, weil Suchzeiten reduziert werden, die Mitarbeiter ihrer eigentlichen Tätigkeit nachgehen können und die Fehlerquote reduziert wird. Ein weiterer Pluspunkt: es besteht nun die hundertprozentige Sicherheit, dass auch wirklich jeder Karton abgescannt wurde und die Lieferung vollständig im ERP-System erfasst ist.

Das Fazit der Mitarbeitenden der Leiner GmbH zum RFID-Gate fiel rundum positiv aus. Dank des einfachen und benutzerfreundlichen Handlings kamen sie sehr schnell mit der neuen Softwarelösung von L-mobile zurecht. Und dank der RFID-Reader von KATHREIN Solutions werden sowohl Zeit als auch Kosten gespart.

Neben dem Einsatz im Warenausgang ist die RFID-Technologie noch für viele weitere Einsatzzwecke geeignet: auch im Wareneingang, im Lager oder der Produktion sorgt die automatisierte Objekterfassung für einen transparenten Materialfluss. Lösungen wie Pick-by-Light, E-Kanban oder elektronische Etiketten ermöglichen eine lückenlose Verfolgung von Material, Aufträgen oder Waren.



Abbildung: die KATHREIN RRU 4500 Reader wurden direkt über dem Verladetor angebracht, und die SSMH Antennen seitlich neben den Toren, um die getagten Pakete zu erfassen.